



Gérer les projets de méthanisation, du business plan au poste à souder

Engagée sur la méthanisation, CAM Énergie Service propose d'accompagner les projets dans toutes les étapes de mise en place d'une unité. Parmi leurs solutions, une technique très innovante en France pour la filière et adaptée aux substrats présentant des taux de matières sèches élevés : la méthanisation par voie sèche continue.

CAM Énergie Service, spécialisée dans la transition énergétique, a développé, construit et opéré plus de 70 MW de centrales d'énergie renouvelable. Entreprise historiquement positionnée sur le marché du photovoltaïque depuis plus de 10 ans, elle a développé depuis 2013 son activité sur les secteurs de la méthanisation et de l'hydroélectricité. Forte d'un chiffre d'affaires de 16 millions d'euros en 2016, elle emploie aujourd'hui près de 100 collaborateurs en mesure d'intervenir à tous les stades d'un projet d'énergies renouvelables : développement, conception, construction, exploitation, maintenance mais également structuration et gestion d'actifs.

La société possède une connaissance du milieu agricole et industriel qui lui permet de proposer des projets de méthanisation sur-mesure, adaptés aux besoins des porteurs de projets et aux enjeux actuels (traitement des effluents, nuisances olfactives, autonomie en intrants, etc.). Elle se veut également précurseur en France, en proposant notamment une technologie encore non-démocratisée dans l'Hexagone, la méthanisation par voie sèche continue, en adéquation avec la grande diversité de substrats des projets agricoles, territoriaux et industriels. CAM Énergie Service vise la construction de deux à trois unités de méthanisation de ce type par an et devenir ainsi le leader sur cette spécialité en France. Pour cela,

elle s'est associée à un partenaire, Strabag Umwelttechnik GmbH, dont le savoir-faire rayonne dans toute l'Europe.

Premiers projets en voie sèche

«Strabag dispose d'un brevet sur un digesteur particulier sous la marque Laran® digestion à flux piston, éprouvé depuis plus de 20 ans principalement par des collectivités et des industries, partout en Europe. Nous avons choisi de le développer et le construire sur le territoire français. Et en plus nous fabriquons une grande partie des pièces qui composent le digesteur dans notre atelier situé dans les Pyrénées-Atlantiques», explique



Frédéric Gauthier, responsable du secteur méthanisation de CAM Énergie Service. La particularité de ce procédé fiable

et sécurisé est qu'il permet de traiter une très grande variabilité d'intrants y compris ceux ayant des taux de matières sèches très élevés. Fumiers, paille, menue paille, déchets fibreux, déchets de céréales ou de cultures, déchets verts... tous ces gisements très concentrés et visqueux peuvent être brassés par le digesteur Laran®, grâce à des agitateurs transversaux particulièrement robustes. Ces derniers, par leurs nombres et leurs axes courts, présentent également l'avantage de réduire les courts-circuits sur le volume total du digesteur – entre

1 250 et 2 500 m³ – et permettent aussi la libération des poches de biogaz qui peuvent se former, la cassure des couches flottantes en formation, le transport des couches sédimentaires présentes en fond de digesteur. Cette technologie permet d'atteindre un haut rendement en biogaz grâce à l'effet piston et une production constante de biogaz grâce à une alimentation continue en solides et liquides, avec ou sans pré-mélange.

CAM Énergie Service prévoit de mettre en service d'ici septembre 2017 une première unité de méthanisation agricole territoriale de ce type (Methagri 32), d'une puissance de 900 kWe, et porté par des agriculteurs du Gers. Une deuxième unité est déjà en cours de construction en Normandie. Le spécialiste des EnR ne compte pas s'arrêter là et souhaite développer d'autres unités de méthanisation, en collaboration et en co-investissement avec des agriculteurs, mais aussi des développeurs, des collectivités et des industriels. CAM Énergie Service se poserait ainsi en garant technique de futures sociétés de projets souhaitant investir aujourd'hui dans la méthanisation.



► Contact et information :
www.cam-service.fr
 Tél : 05 62 44 93 94

